



ÖNCE-SONRA KAİZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu : Talaş Konveyörlerinde Enerji Kazanımı

Tarih : 06/04/2015

Takım Üyeleri ve Görevleri : Harun Öz(Operatör), Mecnun Altıntaş(Bakım Elemanı), Tolga Tat(Bakım Yöneticisi)

Kaizen No (Şirket içindeki numara sayısı) : 294

ÖNCE

SONRA

		Ali Özbörekci
		Muhasebe Onayı
		Cumali Ertaş
		Yönetici Onayı
<p>Üretim sahasındaki cnc makinalarının tümünde talaş konveyörleri devamlı olarak çalışmaktaydı.</p> <p>Maliyet: 20 TL x 18 tezgah= 360 TL</p>	<p>Talaş konveyörlerine stop roleleri takılarak, konveyörlerin belirli periyotlarda çalışması sağlanmıştır. 18 Cnc için bu uygulama yapılmıştır. Konveyör 60 sn de 20 sn çalışmakta ve 40 sn durmaktadır.</p> <p>Kazanç: 36.818 kW/Yıl x 0,24 TL= 8836 TL/YIL</p>	Mühendis Onayı:Nur Büyüköztekın

Kayıplar :

- | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| 1. Arıza | <input type="checkbox"/> | 5. Küçük Duruslar | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |