

ÖNCE-SONRA KAİZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu :Prete Ters Basmadan Kaynaklı Iskarta Oranının Poka-Yoke ile 0'a İndirilmesi



Tarih : 27/03/2015

Takım Üyeleri ve Görevleri : Yusuf Bağcı (Operatör) ,Halil İbrahim Yaman (Vardiya Amiri), Şaban Güngör (Takım Lideri), Hamza Honca (Kalıp Bakım Sorumlusu)

Kaizen No (Şirket içindeki numara sayısı) : 11

ÖNCE

SONRA

 <p>HATALI</p>	 <p>DOĞRU</p>	<p>Ali Özbörekci</p> <p>Muhasebe Onayı</p> <p>Cumali Ertaş</p> <p>Yönetici Onayı</p>
<p>Şekilde görülen kafes isimli parçanın pres operasyonunda kalıba ters koyulma riski vardır. Operatörün malzemeyi kalıba ters koymasından dolayı ıskartalar oluşmuş, kalite problemleri yaşanmıştır. Ayrıca operatörün malzemenin yönünü ayarlamakta zorlanmasından dolayı hız kaybı da yaşanmaktadır.</p> <p>Maliyet: İşçilik: 42 TL + Malzeme maliyeti: 20 TL= 62 TL</p>	<p>Poka-yoke çalışması yapılarak kalıpta malzemenin ters basılma riski ortadan kaldırılmıştır. Kalıbın üzerine referans pimi yapılarak ters basmadan kaynaklı ıskarta olma olasılığı 0 a indirilmiştir. İlave olarak operasyon sayfasında malzemenin yönü belirtilerek kaizen çalışması standartlaştırılmıştır. Kaliteden kazanç sağlanmıştır, bunun yanında işçilik süresi de kısalmıştır.</p> <p>Kazanç: Çalışmadan önce kafes ıskartalarından dolayı oluşan maliyet 18.000 TL dir. Hata engellenerek 18.000 TL/Yıl kazanç sağlanmıştır.</p>	<p>Mühendis Onayı: Nur Büyüköztek'in</p>

Kayıplar :

- | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| 1. Arıza | <input type="checkbox"/> | 5. Küçük Duruslar | <input checked="" type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |