Metal Pres Hattında Ev İstirahatli İş Kazaları Sıfırlama Kaizeni
Zero Accident Kaizen at Integrated Metal Press Line

1. ADIM: KONUNUN SEÇİLMESİ

ŞİDDET ►	Önemsiz 1	Az 2	Orta 3	Büyük 4	Çok Büyük 5
A-Çok yüksek 5	Y5	Y10	CY15	CY20	CY25
B-Yüksek 4	O4	Y8	Y12	CY16	CY20
C-Olası 3	D3	O6	Y9	CY12	CY15
D-Az olasılık 2	D2	D4	O6	Y8	CY10
E-Uzak İhtimal 1	D1	D2	O3	Y4	Y5
▲ OLASILIK					

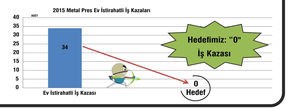
Bölümler	CY25	CY20	CY16	CY15	CY12	CY10	Y12	Y10	Y9	Y8	Y5	Y4	O6	O4	O3	D4	D3	D2	D1	Risk Skorları
Metal	36	44	23	180	324	72	24	4	144	116	12	0	120	0	0	0	0	8	4	1151
Plastik		22	20	71	100	27	14		77	46	11	8	44			7				449
Sfrafor		6	3	36	64	45	3		50	20	6	1	14			5		2		245
Şase				1	106	51			138	84	11	34	73		2			1		501
Son Montaj		15	8	41	155	15	13	4	838	125	4		49			14				1281
Boyahane		2	3	13	21	7	12		14	15			19			5				113
Dijital			5	11	42	4	6	2	56	24			36			4		1		211
Depolar		17	4	55	55	29			18	15			27			4				224
Toplam	0	118	64	408	877	250	72	10	1357	447	44	43	382	0	2	39	0	12	4	4131

Kırmızı verilerle göre Metal Üretim de Yüksek Risk Skorumuz mevcut. Skorumuzu iyileştirmek için hemen çalışmalara başlayalım

2. ADIM: HEDEFİN BELİRLENMESİ

METAL ÜRETİM İŞ KAZALARI

	2013	2014	2015	2014
Ağır				
Kesi				
Sıkışma/Eziline				
Elektrik Çarpması				
Göze Yabancı Cisim Kaçması				
Kimyasal Maruziyet				
Toplam				

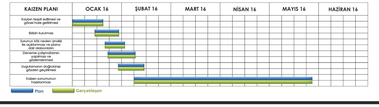


3. ADIM: EKİBİN OLUŞTURULMASI

4. ADIM: MEVCUT DURUM

Metal Pres Hat Bazlı İş Kazalarının Haritası

5. ADIM: PROJE PLANI

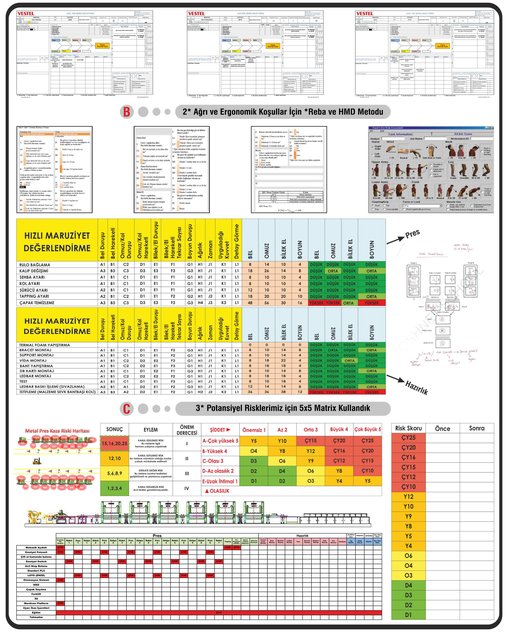


6. ADIM: ANALİZ

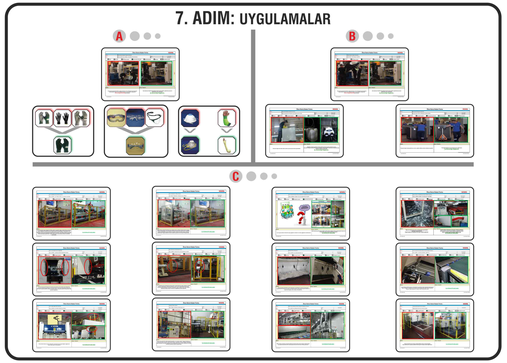
A — 1* İş Kazalarımız İçin Kök Neden Analizi

METAL ÜRETİM İŞ KAZALARI

	2013	2014	2015	2014	Operasyonda Kaynaklanan Hatalar	Operasyonda Kaynaklanmayan Hatalar
HAFTANIN	Ağır					
	Kesi					
	Sıkışma/Eziline					
KÖK NEDEN ANALİZİ	Elektrik Çarpılması					
	Göze Yabancı Cisim Kaçması					
	Kimyasal Maruziyet					
	Toplam					



7. ADIM: UYGULAMALAR



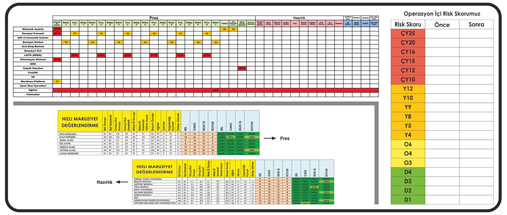
8 ADIM: DOĞRULAMA

Önceki Genel Skor

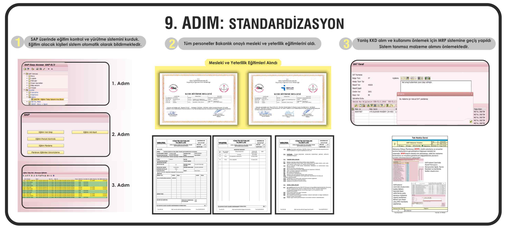
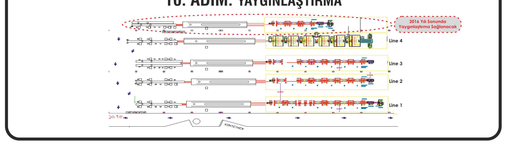
Bölümler	CY25	CY20	CY16	CY15	CY12	CY10	Y12	Y10	Y9	Y8	Y5	Y4	O6	O4	O3	D4	D3	D2	D1	Risk Skorları
Metal	36	44	23	180	324	72	24	4	144	116	12	0	120	0	0	0	0	8	4	1151

Şimdiki Genel Skor

Bölümler	CY25	CY20	CY16	CY15	CY12	CY10	Y12	Y10	Y9	Y8	Y5	Y4	O6	O4	O3	D4	D3	D2	D1	Risk Skorları
Metal																				



9. ADIM: STANDARDİZASYON



10. ADIM: YAYGINLAŞTIRMA