

## ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

**Kaizen Konusu:** Sleeve geçirme prosesi

**Tarih:** 30/01/2017

**Takım Üyeleri ve Görevleri:** Ayşegül Bacaksız(Operatör),Ayşen Varol(Operatör),Bircan Avcı(Takım Lideri)

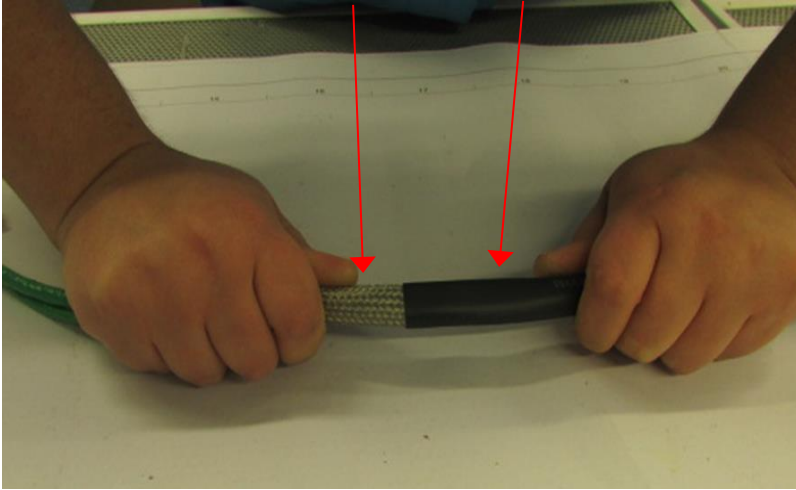
**Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) :** 2553

### Problemin Tanımı:

Bazı ürünlerin dallarının tamamen metal braid ve sleeve ile kaplanması gerekiyor. Öncelikle kablo demetinin üzerine metal braid bütün demeti kaplayacak şekilde geçiriliyor. Daha sonrasında aynı demetin üzerine sleeve yine bütün demeti kaplayacak şekilde geçiriliyor. Bu ürünlerin dalları uzun olduğu için (10-20m) işlem uzun sürüyor ve ellerde kasılmalara ve ağrıya sebep oluyordu. Aynı zamanda proses esnasında sleeve çok büküldüğü için sleeve de yıpranma ve içinde metal braid toplanması oluyordu buda işlemin uzun sürmesine ve ısıtma esnasında sleeve yırtılmasına sebep olabiliyor.

Metal Braid

Sleeve



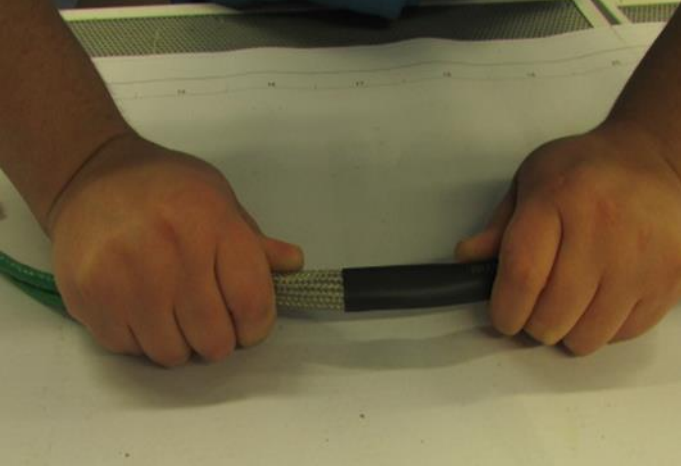
### Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- |                        |                          |                              |                          |                                |                          |                               |                          |
|------------------------|--------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Arıza               | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları             | X                        | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları         | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar       | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları   | X                        | 12. Lojistik Kayıplar          | <input type="checkbox"/> | 17. Çevre Kayıpları           | <input type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi      | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları         | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları    | <input type="checkbox"/> | 18. İSİG Kayıpları            | <input type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları         | <input type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları           | <input type="checkbox"/> | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote  | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları             | <input type="checkbox"/> | 20. Diğer (Belirtiniz).....   | <input type="checkbox"/> |

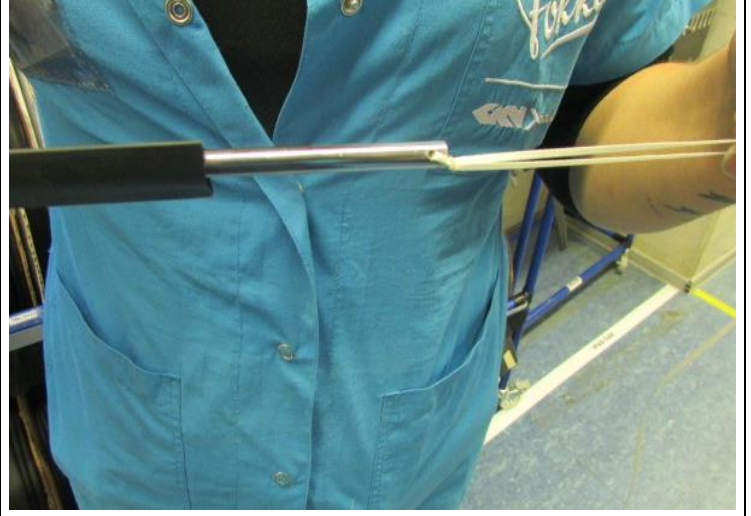
ÖNCE

SONRA

(Fotoğraf veya çizim)



(Fotoğraf veya çizim)



**Önceki durum (Mevcut durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):**

Bu işlem öncesinde ürün başına 20 saat sürüyordu. Aynı zamanda işlem uzun sürdüğü ve zor olduğu için ellerde kasılmalara ve ağrılara sebep olduğundan verimlilik düşüyordu.

**Maliyet:**

**Sonraki durum (Yeni durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):**

Kabloları ip yardımı ile demir çubukta bulunan deliğe bağlıyoruz. Sonrasında demir çubuğu kılavuz olarak kullanarak kabloların metal braid ve sleeve içerisinde kolay geçirilmesini sağlıyoruz. Böylece hem operatörün rahat çalışmasını sağlamış oluyoruz hem de olası malzeme problemlerinin önüne geçmiş oluyoruz.

**Kazanç (Çevre ve iş güvenliği kategorisi hariç, parasal kazanç belirtilmelidir) :**

Kaizen öncesi işlem süresi:1200 dk.

Kaizen sonrası işlem süresi: 75 dk.

Bu ürünün üretim adedi: 90 adt/yıl

Operatör saatlik ücreti: 7 €/saat

Kaizen kazancı:  $((1200-75)/60)*90*7=118.136$  €/yıl

**Not: İstenirse Önce-Sonra Kaizen bu formla birlikte en çok 5 dakikalık bir video ile de açıklanabilir.**