



ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu : ...OPERASYONEL ALANLARDAKİ KİRLİLİĞİN AZALTILMASI

Tarih : 17/10/2017

Takım Üyeleri ve Görevleri :

Nesin Ümit (Takım Lideri)

Görkem Ay (Lider Yard.)

Grup Üyeleri

Bersan Duran, Ahmet Yiğit, Gökçe Tamtürk, Serbülent Özdemir, Murat Özdoğan, Çağkan Kaptan

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) : 2.Grup

Problemin Tanımı: (Bu kısımda problemin tanımı açık ve net şekilde yapılmalı ve varsa teknik terimler açıklanmalıdır. Problemin açıklaması sektörel bilgisi olmayan kişiler tarafından da kolay anlaşılır olmalıdır.)

Boya Üretim-1 toz hammaddelerin stoklandığı raf alanında duvarda delikler görüldü, bu alanda duvardan dökülen parçaların ortam kirliliği yarattığı, tozlarının malzeme taşımak için kapılar açıldığında üretim alanına taşınma riski olduğu anlaşıldı. Duvarda tamir ihtiyacı, çarpmadan dolayı ekipman hasarı ve personel yaralanma riski de mevcuttu.

Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Arıza | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> | 17. Çevre Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 18. İSİG Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 20. Diğer (Belirtiniz)..... | <input type="checkbox"/> |



tmmob
makina mühendisleri odası
izmir şubesi



ÖNCE

(Fotoğraf veya çizim)



Bıçak Uzunluğu: 140 cm

SONRA

(Fotoğraf veya çizim)



Bıçak Uzunluğu: 115 cm



<p>Önceki durum (Mevcut durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):</p> <p>Duvarda çarpmalar sonucu deformasyon ve ortamda kirlilik oluşumu.</p> <p>*Tozun üretim alanına taşınması ve üründe kalite problemi</p> <p>*Tamir/Bakım masrafları</p> <p>*Ekipman hasarı</p> <p>*Operatör yaralanma riski</p> <p>Kök neden: Uzun Bıçak Boylu Taşıma ekipmanı kullanımı Dar alanda stoklama ihtiyacı</p> <p>Maliyet:</p> <p>Bariyer yapılması : 400 TL</p>	<p>Sonraki durum (Yeni durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):</p> <p>*Kök nedene bağlı olarak yeni taşıma ekipmanı alımlarında kısa bıçaklı modellerin tercih edilmesi.</p> <p>*Uzun bıçaklı ekipmanların revizyonu tedarikçi ile görüşülüp kısaltılması.</p> <p>*Mevcut uzun bıçaklı ekipmanların revizyon edilemeyenlerinin duvar diplerinde ve dar alanlarda kullanılmaması.</p> <p>*Örnekteki alanda tamir sonrası yeni deformasyonları önlemek adına Bariyer Uygulaması</p> <p>Kazanç (Çevre ve iş güvenliği kategorisi hariç, parasal kazanç belirtilmelidir) :</p> <p>Tamir masrafları: 1200 TL/yıl</p>
---	---

Not: İstenirse Önce-Sonra Kaizen bu formla birlikte en çok 5 dakikalık bir video ile de açıklanabilir.