



tmmob
makina mühendisleri odası
izmir şubesi



ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu : Kapalı Karton Makinası Altıgen sarıların iyileştirilmesi Tarih :/..../.....

Takım Üyeleri ve Görevleri :

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) : 2021-25

Problemin Tanımı: (Bu kısımda problemin tanımı açık ve net şekilde yapılmalı ve varsa teknik terimler açıklanmalıdır. Problemin açıklaması sektörel bilgisi olmayan kişiler tarafından da kolay anlaşılır olmalıdır.)

Kapalı karton makinasında tava ile şişenin birleştirip noktadaki kayışların boyu 2,5 metredir. Seri üretimde kayışların üzerme 5 adet koli yükü binince tahrik tarafındaki Altıgen millerin sarı pöbekleri çabuk aşınıyordu. Makina Remot değişimini etkilemeyecek şekilde Altıgen millerin tahrik olacağı sarı pöbekleri genişleterek daha dayanıklı duruma getirdik bu sayede arızalar önlenmiş oldu.

Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- | | | | | | | | |
|---|---|--|---|--------------------------------|---|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1. Arıza | € | <input checked="" type="checkbox"/> 6. Hız Kayıpları | € | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | € | <input checked="" type="checkbox"/> 16. Ekipman Kayıpları | € |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. Set-up / Ayar | € | <input checked="" type="checkbox"/> 7. Hata ve Tamir Kayıpları | € | 12. Lojistik Kayıplar | € | 17. Çevre Kayıpları | € |
| 3. Takım Değişimi | € | 8. Kapatma Kayıpları | € | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | € | <input checked="" type="checkbox"/> 18. İSİG Kayıpları | € |
| 4. Başlangıç Kayıpları | € | 9. Yönetim Kayıpları | € | 14. Enerji Kayıpları | € | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | € |
| <input checked="" type="checkbox"/> 5. Küçük Durus/Çokote | € | 10. Üretim Hareket Kayıpları | € | 15. Ürün Kayıpları | € | 20. Diğer (Belirtiniz)..... | € |

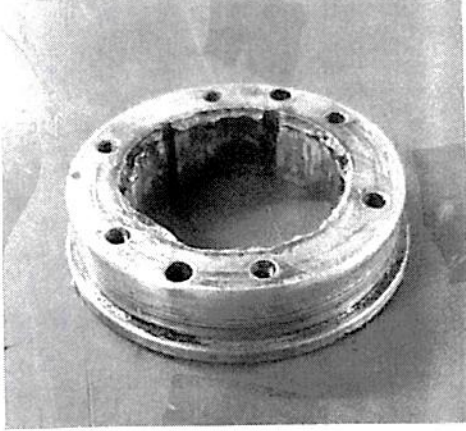


tmmob
makina mühendisleri odası
İzmir şubesi



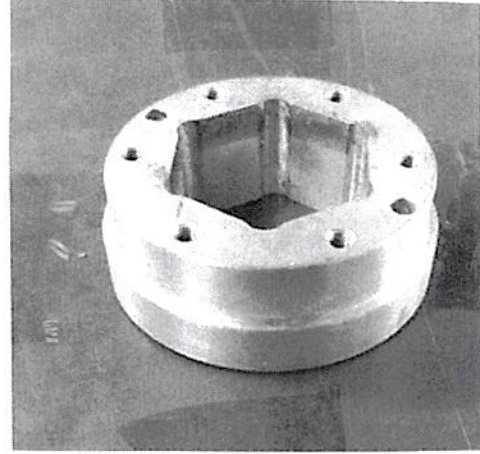
ÖNCE

(Fotoğraf veya çizim)



SONRA

(Fotoğraf veya çizim)



Önceki durum (Mevcut durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Mevcut durumda tava ile sise-lerin birleştiği noktalarda koyistoların boyu 2,5 metre seri üretimde koyistoların üzerine 5 adet kalır yükü binince tahrik tarafından Altıgen sarı pöbeler çabuk esiniyor. İki ayda bir Altıgen sarıları değiştirmek zorunda oluyoruz veya arıza nedeniyle duruş yapıyoruz.

Maliyet:

- Altıgen parçanın daha genişinin yapılması

Toplam maliyet 450 TL

Sonraki durum (Yeni durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Yeni durumda koyistoların tahriğini sağlayan Altıgen sarı pöbeleri format değişimlerini etkilemeyecek şekilde genişletilerek daha dayanıklı olması sağlandı. Bu sayede 2 ayda bir arıza durumu yerine 1 yılda 1 kez yıllık bakımlarda değiştiriyoruz.

Kazanç (Çevre ve iş güvenliği kategorisi hariç, parasal kazanç belirtilmelidir):

- İzcilik tasarrufu
- Enerji tasarrufu
- Kalite iyileştirilmesi

- İş güvenliği sağlığı
- Mükeme tasarrufu
- 1 yıllık arıza durumu zamanı 1975 dk (32 saat) yoklosik