

## ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

**Kaizen Konusu :** Man Fren Tablası Standart Süre İyileştirme

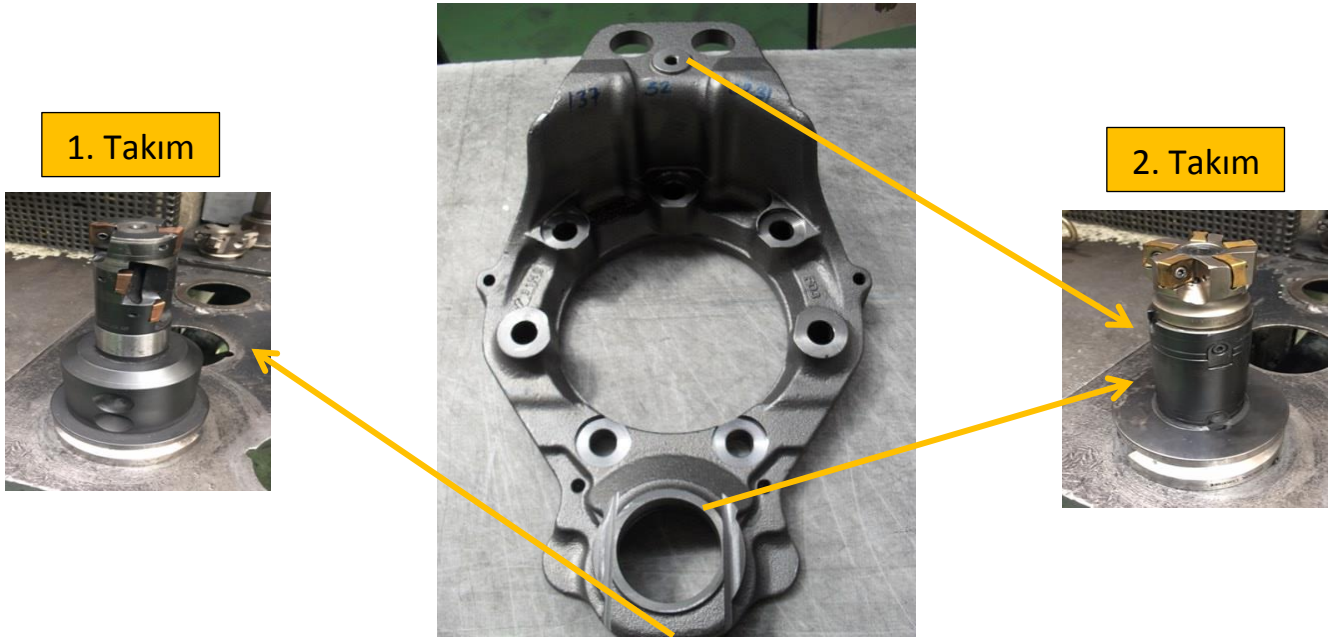
**Tarih :** 20/02/2017

**Takım Üyeleri ve Görevleri :** Selçuk ŞENTÜRK (Ekip Lideri), Turgut KARTAL (Operatör), Hamdi ŞEN (Teknik Yetkili), Caner GÖKŞEN (Proses Tasarım ve Geliştirme Mühendisi)

**Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) :** 642

### Problemin Tanımı:

Man Fren Tablası imalatında M10-S KAM YÜZEYİ TARAMA ve KULAK KESME işlemleri ayrı iki takım yardımıyla yapılmaktadır. Bu iki takım birleştirilerek standart sürede iyileştirme yapılabileceği öngörülmüştür.



Resim: 81.50202.0127 Man Fren Tablası

### Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- |                          |                                     |                              |                                     |                                |                          |                               |                          |
|--------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Arıza                 | <input type="checkbox"/>            | <b>6. Hız Kayıpları</b>      | <input checked="" type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları         | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar         | <input type="checkbox"/>            | 7. Hata ve Tamir Kayıpları   | <input type="checkbox"/>            | 12. Lojistik Kayıplar          | <input type="checkbox"/> | 17. Çevre Kayıpları           | <input type="checkbox"/> |
| <b>3. Takım Değişimi</b> | <input checked="" type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları         | <input type="checkbox"/>            | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları    | <input type="checkbox"/> | 18. İSİG Kayıpları            | <input type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları   | <input type="checkbox"/>            | 9. Yönetim Kayıpları         | <input type="checkbox"/>            | 14. Enerji Kayıpları           | <input type="checkbox"/> | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote    | <input type="checkbox"/>            | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/>            | 15. Ürün Kayıpları             | <input type="checkbox"/> | 20. Diğer (Belirtiniz).....   | <input type="checkbox"/> |

## ÖNCE

## SONRA



1. Takım



2. Takım



Yeni Helis Freze Takımı

### Önceki durum :

KAIZEN çalışmasından önce Man Fren tablasında M10 yüzeyi ve S-Kam yüzeyi  $\varnothing 50$  freze ile taranmaktadır. Kulak tarama ise  $\varnothing 40$  helis freze takımı ile yapılmaktadır.

**TOPLAM SÜRE : 39 sn**

### Maliyet:

Maliyet artışı meydana gelmemiştir. Aksine parça başına takım maliyeti 0.003 € düşürülmüştür.

### Sonraki durum:

$\varnothing 50$  yeni helis freze takım denemesi yapılarak 2 operasyon tek takım ile işlenebilir olduğu görülmüştür. Bu yolla operasyon süresinde kazanç ve kesici takım maliyeti iyileştirmesi yapılmaktadır.

**YENİ TOPLAM SÜRE : 31,25 sn**

### Kazanç:

Elde edilen toplam getiri = 10.120 TL

**Not: İstenirse Önce-Sonra Kaizen bu formla birlikte en çok 5 dakikalık bir video ile de açıklanabilir.**