

ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

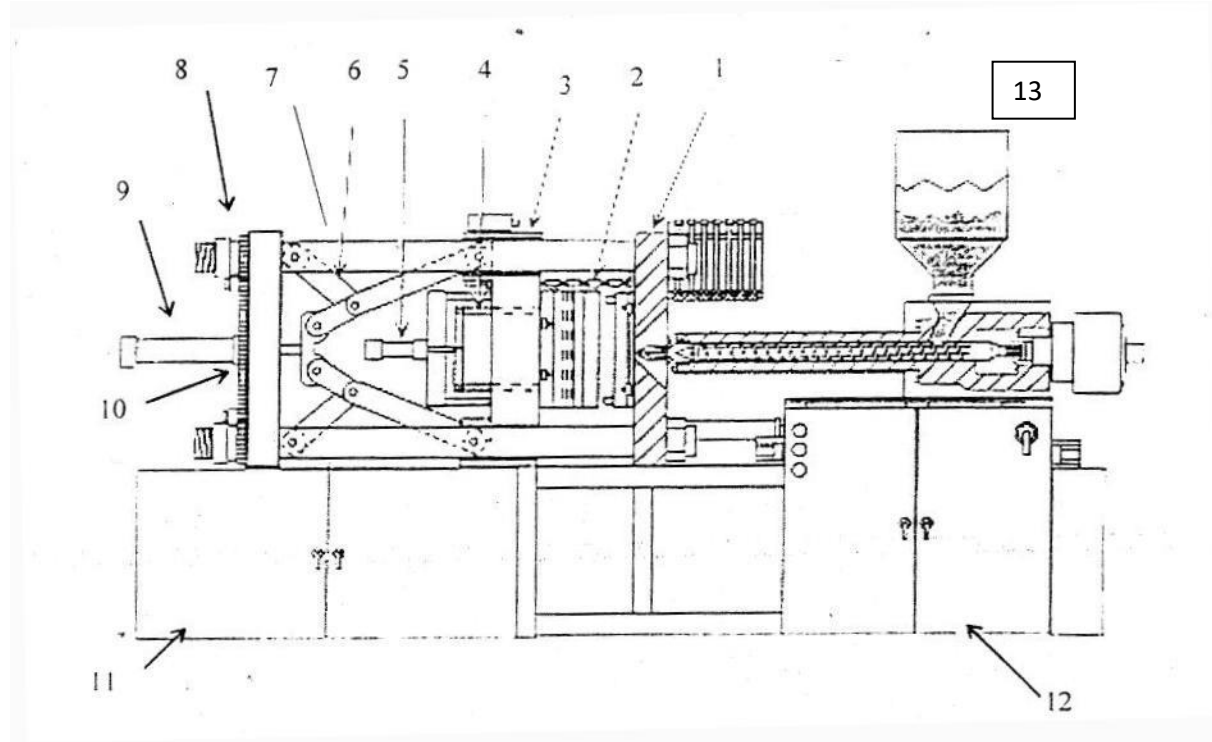
Kaizen Konusu: Enjeksiyon Hammadde Kulesi Boşaltma Sistemi İyileştirilmesi

Tarih:21.03.2018

Takım Üyeleri ve Görevleri: Sabri Akkan-Süleyman Akyüz (Üretim Sorumlusu)

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası): [ACRO-ÖS-006](#)

Hammadde boşaltma esnasında hammadde operatörü kulenin üstüne çıkıp, hammaddeyi kova kova boşaltmak zorunda kalıyordu.



Resimde 13 numaralı parça(kule) içerisinde kalan malzemeyi boşaltmak için makine üzerine tırmanmak gerekiyor.İş sağlığını tehlikeye sokuyor ve çok hareket kaybı yaşıyor.



Kaizen'in ilgili olduğu kayıptürleri:

- | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Arıza | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> | 17. Çevre Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 18. İSİG Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 20. Diğer (Belirtiniz)..... | <input type="checkbox"/> |

ÖNCSİ



SONRASI





Kalan bir önceki parti hammaddesinin boşaltılması 2 kişi tarafından 30 dk makine üzerine tırmanılarak yapıyordu. Bu işlem 30 dk sürüyordu ve iş güvenliği riski oluşturuyordu.

Maliyet: Bir makine 2000 TL*11=22000 TL

Bir önceki partiden kule içinde kalan hammaddenin boşaltılması için kule altına kızak sistemi tasarlanarak devreye alındı. Bu çalışma sonrası 30 dk. 2 kişi ile gerçekleşen süreç tek kişi ile 15 dk. da yapılabilir hale gelmiştir. Operatör artık makine üzerine çıkmadığından iş kazası riski sıfırlanarak daha ergonomik hale getirilmiştir.

Kazanç: İş Güvenliği ve Set Up

15 dk. x 3 vardiya x 26 gün x 12 ay /60 dakika=234 saat

234 x 40 TL= 9360 TL*11=102960 TL

Net Kazanç: 102960-22000=80960 TL/YIL