



## ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

**Kaizen Konusu :** Polyamid Boyama Bölümündeki Enerji Tüketiminin Azaltılması

**Tarih : 25/01/2018**

**Takım Üyeleri ve Görevleri:** Abdullah Tekin/Otomasyon Sorumlusu  
Şaban Yumru/Boyahane Bölüm Yöneticisi

**Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) :** 219

**Problemin Tanımı: (Bu kısımda problemin tanımı açık ve net şekilde yapılmalı ve varsa teknik terimler açıklanmalıdır. Problemin açıklaması sektörel bilgisi olmayan kişiler tarafından da kolay anlaşılır olmalıdır.)**

- Polyamid boyama bölümündeki birim maliyetlerimizin enerji giderlerimiz kaynaklı yüksek olması ve
- Polyamid boyama proses sürelerinin uzunluğu nedeniyle gerekli sipariş miktarının karşılanabilmesi için mesai yapma gereksinimlerinin oluşması

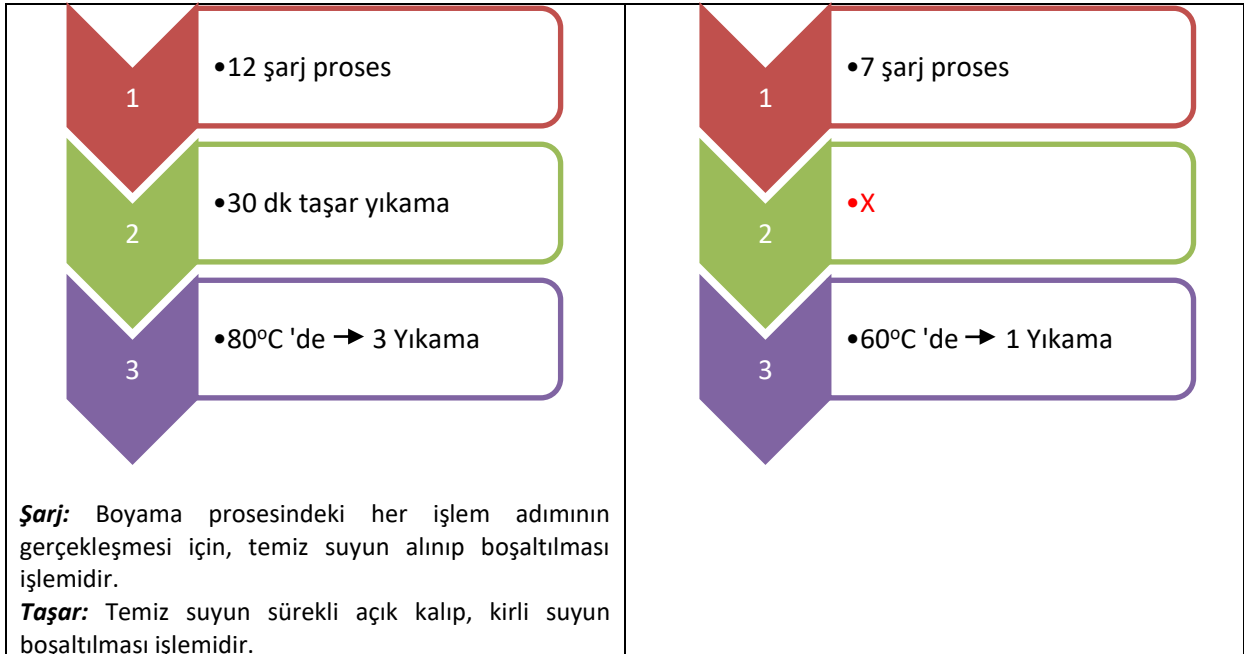
Polyamid boyama proseslerimizin ve enerji gider kalemlerimizin detaylı incelenerek iyileştirilmesi gerekliliği oluşturmuştur.

**Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :**

- |                        |                          |                              |                                     |                                |                                     |                               |                          |
|------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Arıza               | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları             | <input checked="" type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/>            | 16. Ekipman Kayıpları         | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar       | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları   | <input type="checkbox"/>            | 12. Lojistik Kayıplar          | <input type="checkbox"/>            | 17. Çevre Kayıpları           | <input type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi      | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları         | <input type="checkbox"/>            | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları    | <input type="checkbox"/>            | 18. İSİG Kayıpları            | <input type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları         | <input type="checkbox"/>            | 14. Enerji Kayıpları           | <input checked="" type="checkbox"/> | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote  | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/>            | 15. Ürün Kayıpları             | <input type="checkbox"/>            | 20. Diğer (Belirtiniz).....   | <input type="checkbox"/> |

**ÖNCE**

**SONRA**





**Önceki durum (Mevcut durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):**

Yıllık üretim miktarı: 160 ton

Ürün Rengi	Proses Süresi (saat)
Siyah	8
Diğer	5

**Mesai oranı: %3,77**

**Maliyet:**

Proses değişikliği yapıldığı için herhangi bir harcama yapılmamıştır.

**Sonraki durum (Yeni durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):**

Ürün Rengi	Proses Süre (saat)	İyileşme
Siyah	4,5	<b>%44</b>
Diğer	4	<b>%20</b>

**Enerji Tasarrufları:**

- **Kömür:** 61 ton
- **Su:** 6.975 ton
- **Elektrik:** 353.935 kwh

**Mesai oranı: %0**

**Kazanç (Çevre ve iş güvenliği kategorisi hariç, parasal kazanç belirtilmelidir) :**

193.067,05 TL

**Not: İstenirse Önce-Sonra Kaizen bu formla birlikte en çok 5 dakikalık bir video ile de açıklanabilir.**