



## ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

**Kaizen Konusu:**

**Boyahane Kancası İyileştirmesi**

**Tarih: 06/10/2018**

**Takım Üyeleri ve Görevleri:**

**Yusuf DAĞLI (Üretim Operatörü)**  
**Şener GÖKÇAY (Üretim Takım Lideri)**  
**Cihan KAPLAN (Üretim Takım Lideri)**  
**Sinem BOSTANCI (Boyahane Proses Mühendisi)**

**Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası): BOY18-028**

**Problemin Tanımı: Boyahane ürünü baralara asmak için kullanılan kancalar; ürünlerde değme nedeniyle kalite problemi yaratıyordu ve dengeli olmayan tasarımıyla ürünlerin yere düşme nedeniyle kazaya neden olma riski bulunduruyordu.**

**Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :**

- |                        |                          |                              |                          |                                |                                     |                               |                          |
|------------------------|--------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Arıza               | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları             | <input type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/>            | 16. Ekipman Kayıpları         | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar       | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları   | <input type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar          | <input type="checkbox"/>            | 17. Çevre Kayıpları           | <input type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi      | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları         | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları    | <input type="checkbox"/>            | 18. İSiG Kayıpları            | <input type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları         | <input type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları           | <input type="checkbox"/>            | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote  | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları             | <input checked="" type="checkbox"/> | 20. Stok Seviyesi             | <input type="checkbox"/> |



### ÖNCE



### SONRA



**Önceki durum:** Eski askılama kancası ile ürünlerin yamuk asılması ve bunun sonucunda düşme, dönme ve birbirine değme gibi bir çok hataya sebebiyet vermesi.

**Maliyet:** Kanca birim fiyatı 26TL.  
**Masraf = 2000 adet kanca X 26TL = 52000TL**

**Sonraki durum:** Yeni kanca tasarlandı askılama, kalite ve iş güvenliği sağlandı.

**Kazanç:** Yılda 4 kez askıdan ürün düşüyordu. Her ürün düşmesinde üretim kaybı ve hatalı ürün adedi 150 ürüne tekabül ediyordu. 1 ürününü metot zamanı 0,9 Adam.saat. Boyahanedeki yaşanan 1 saatlik aksaklığın arkasındaki hatları etkilemesi 55 Adam.saattir.

**Toplam Kazanç:** Yılda 820 Adam.saat

**Not:** İstenirse Önce-Sonra Kaizen bu formla birlikte en çok 5 dakikalık bir video ile de açıklanabilir.