



ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu: Mobilya üretim Temizlik bantlarının başında bulunan solvent tankının üst haznesinin tanka solvent dolumu yaparken sıçramaları önlemek için kapatılması

Tarih: 31.08.2018

Takım Üyeleri ve Görevleri:

Zeynep PINAR-İSG Kıdemli Uzmanı

Bekir ORTADOĞRU-Temizlik Montaj Hattı Ekip Lideri

Yasin ALTINTAŞ- Temizlik Bantları Takım Lideri

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) : 2018_HK_İSG_96

Problemin Tanımı: (Bu kısımda problemin tanımı açık ve net şekilde yapılmalı ve varsa teknik terimler açıklanmalıdır. Problemin açıklaması sektörel bilgisi olmayan kişiler tarafından da kolay anlaşılır olmalıdır).



Modüler üretim temizlik bantlarında, Makine hatlarında delinen ve kenar bandı yapılan parçaların kenarında, üzerinde vb. yerlerde kalan tutkal artıklarını ve kalite birimi tarafından kontrol aşamasında yapıştırılan etiketleri temizlemek için kullanılan solvent, hat başında bulunan solvent tankından küçük solvent kaplarına aktarılarak çalışanlar tarafından silim esnasında kullanılır.

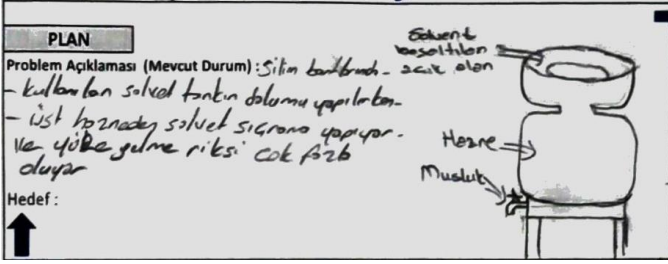
Solvent tankının dolumu esnasında, solventin etrafa dökülmemesi için yapılan hazneye solvent hızlı bir şekilde dökülmesi sonucu çalışmaların gözüne, yüzüne solvent sıçraması sonucu iş kazası meydana gelmiştir.

Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Arıza | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> | 17. Çevre Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 18. İSİG Kayıpları | X |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 20. Diğer (Belirtiniz)..... | <input type="checkbox"/> |

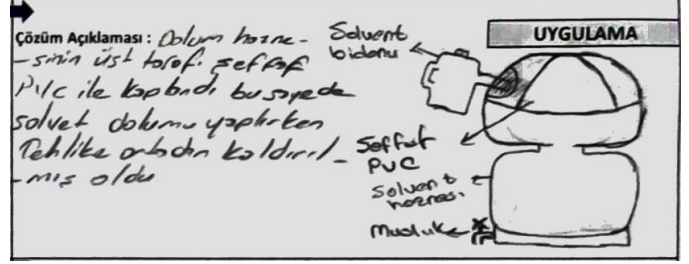
ÖNCE

(Fotoğraf veya çizim)



SONRA

(Fotoğraf veya çizim)



Önceki durum (Mevcut durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Temizlik montaj hattı başında bulunan Solvent tankının dolumu esnasında, solventin etrafa dökülmemesi için yapılan hazneye solvent hızlı bir şekilde dökülmesi sonucu çalışmaların gözüne, yüzüne solvent sıçraması sonucu iş kazası meydana gelmiştir.

- İyileştirme öncesi son 6 ay içerisinde 1 çalışan ilk yardımcı kaza, 1 çalışmamız da kayıp günlük kaza yaşamıştır.
- Bu iş kazalarında 3 iş günü kaybı olmuştur.
- Bununla alakalı 1 adet ramak kaza doldurulmuştur.

Maliyet:

Önceki Durum Risk Analizi Seviyesi:

Olasılık (6)*Şiddet (15) * Sıklık (3) =270 Esaslı Risk değeri
Kayıp Gün=3 iş günü/adam

Sonraki durum (Yeni durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Sonraki durumda Solvent tankının üst haznesi şeffaf malzeme ile kapatıldı. Tanka solvent boşaltmak için küçük bir yer bırakıldı. Solvent bu boşluktan hazneye boşaltılarak solvent tankı güvenli bir şekilde dolduruluyor.

- İyileştirme sonrası herhangi bir iş kazası meydana gelmemiştir.

Sonraki durum Risk Analizi seviyesi,

Olasılık (0,5)*Şiddet (15) * Sıklık (3) =22,5 Önemsiz Risk değeri olarak belirlenmiştir.

Kazanç (Çevre ve iş güvenliği kategorisi hariç, parasal kazanç belirtilmelidir) :

Not: İstenirse Önce-Sonra Kaizen bu formla birlikte en çok 5 dakikalık bir video ile de açıklanabilir.