



ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu : 1. İmalat hattında ürüne dayalı akış tipi üretim

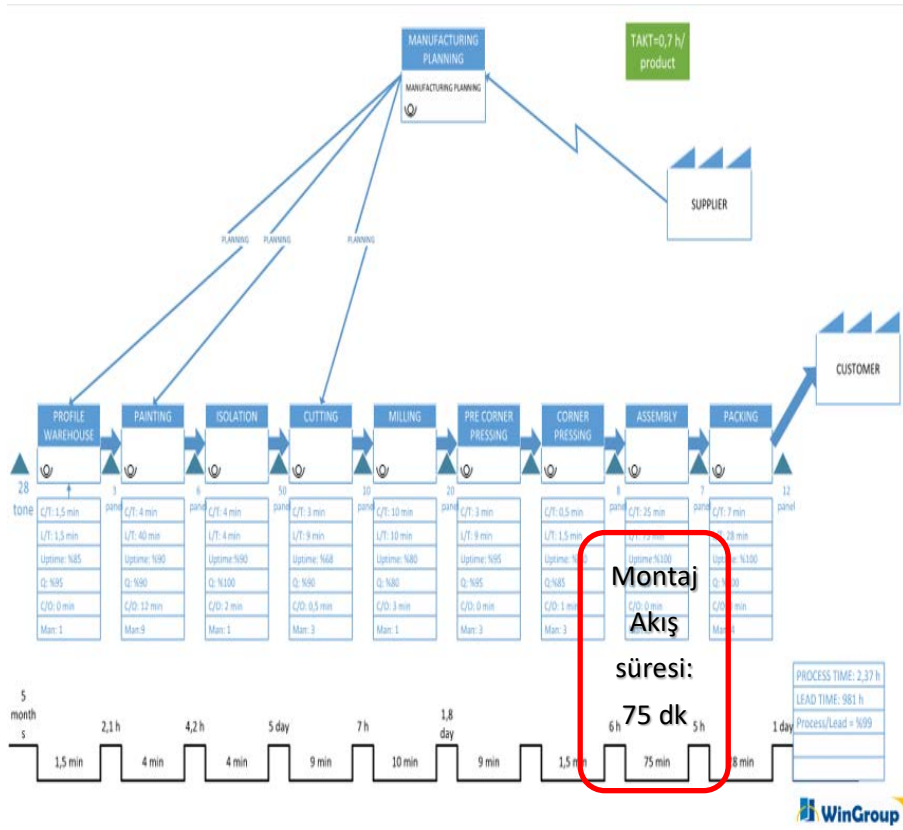
Tarih : 14/12/2018

Takım Üyeleri ve Görevleri : Başak Boyacı: Metot Uzmanı & Nevzat Tıngır: 2. İmalat Ustabaşı

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) : Kaizen_89

Problemin Tanımı: (Bu kısımda problemin tanımı açık ve net şekilde yapılmalı ve varsa teknik terimler açıklanmalıdır. Problemin açıklaması sektörel bilgisi olmayan kişiler tarafından da kolay anlaşılır olmalıdır.)

1. İmalat hattında üretilen ürünler için değer akış haritası yapıldığında, montaj istasyonunda akış süresi fazladır. Bu durum ürünün akış süresi üzerinde etkilidir.



4 tip ürün ailesi

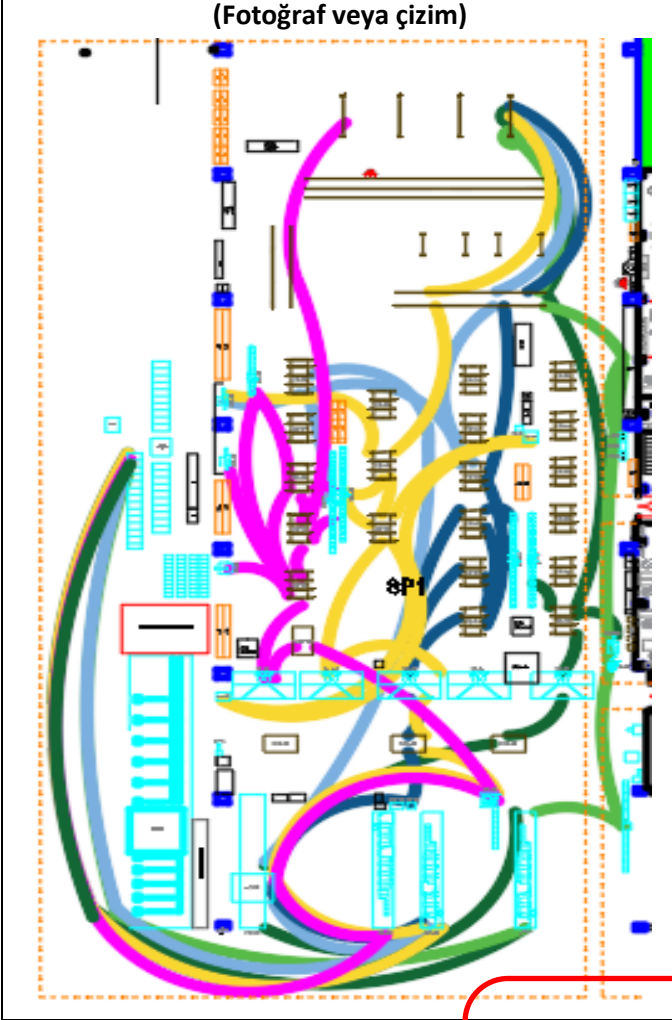
PRODUCT DESC.	PRODUCT LINE	PRODUCTION FAMILY
ISO 41	SLIDING	1
IDEAL 38	SLIDING	
BALI 60	SLIDING	
THERMOSLIDE 80	SLIDING	
MONOSLIDE 60	SLIDING	
MONOSLIDE 80	SLIDING	
MONOSLIDE 42	SLIDING	
MAGNA	SLIDING	
SUPERTHERM 80	FOLDING	2
FIESTA 42	FOLDING	
THERMO 60	FOLDING	
KOMET 55	WINDOW&DOOR	3
SUPERTHERM 80 Türe	WINDOW&DOOR	
SUPERTHERM 80	WINDOW&DOOR	
FIESTA 42 Türe	WINDOW&DOOR	
FIESTA 42	WINDOW&DOOR	
THERMO 60 Türe	WINDOW&DOOR	
THERMO 60	WINDOW&DOOR	
SUPERTHERM 80	FIXED COMPLEX	4
FIESTA 42	FIXED COMPLEX	
THERMO 60	FIXED COMPLEX	

Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Arıza | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> | 17. Çevre Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 18. İSİG Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 20. Diğer (Belirtiniz)..... | <input type="checkbox"/> |

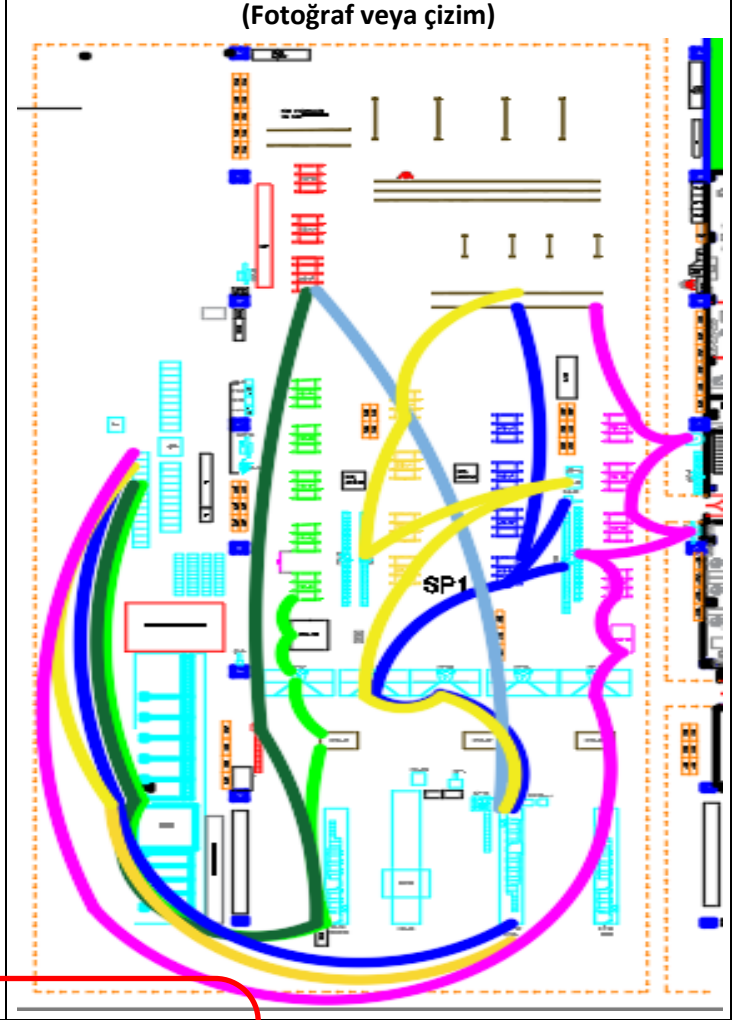
ÖNCE

(Fotoğraf veya çizim)



SONRA

(Fotoğraf veya çizim)



Her bir renk, bir ürün ailesini
temsil etmektedir.



Önceki durum (Mevcut durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Her bir ürün tipi için, yürüme mesafesi hesaplandı. Aşağıdaki tabloda yıllık üretim adetleri ile yürüme mesafesine harcanan süreler yer almaktadır.

Ürün No	Ürün Ailesi	Önce (metre)	Yıllık üretim miktarı (adet)	Yürüme Süresi (yıllık üretim adet*yürüme süresi)(saat)
1	Sliding (Sürgülü)	248	1591	110
2	Folding (Katlanır)	250	1350	94
3	Window&Door(Kapı&Pencere)	282	2088	164
4	Fixed Complex (Yamuklar)	257	1112	79

Maliyet:

Yürümeden kaynaklı oluşan yıllık maliyet :12273 tl

Sonraki durum (Yeni durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Ürün No	Ürün Ailesi	Önce (metre)	Yıllık üretim miktarı (adet)	Yürüme Süresi (yıllık üretim adet*yürüme süresi)(saat)
1	Sliding (Sürgülü)	64	1591	64
2	Folding (Katlanır)	79	1350	79
3	Window&Door(Kapı&Pencere)	91	2088	91
4	Fixed Complex (Yamuklar)	57	1112	57

Kazanç (Çevre ve iş güvenliği kategorisi hariç, parasal kazanç belirtilmelidir) :

İyileştirme sonrası kazanç :3533 tl

Not: İstenirse Önce-Sonra Kaizen bu formla birlikte en çok 5 dakikalık bir video ile de açıklanabilir.