



ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu : Burç Yüzeyi Temizleme Operasyonunu Güvenli Hale Getirme

Tarih : 30/10/2019

Takım Üyeleri ve Görevleri: Erkan CANLI –Bohrwerk Operatörü

Halil Doğanay- Universal Grup Formeni

Zeynep Sümeyra Karakuş– Talaşlı İmalat Mühendisi

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) : KZ000232

Problemin Tanımı: (Bu kısımda problemin tanımı açık ve net şekilde yapılmalı ve varsa teknik terimler açıklanmalıdır. Problemin açıklaması sektörel bilgisi olmayan kişiler tarafından da kolay anlaşılır olmalıdır.)

Borwerk tezgahlarında burç yüzeyi temizleme operasyonu sırasında, operatörün gövde içerisindeki burç yüzeyini görebilmek için, kafasını tezgah mili tarafında dönen takıma doğru uzatarak bakması iş kazası riski oluşturuyor.

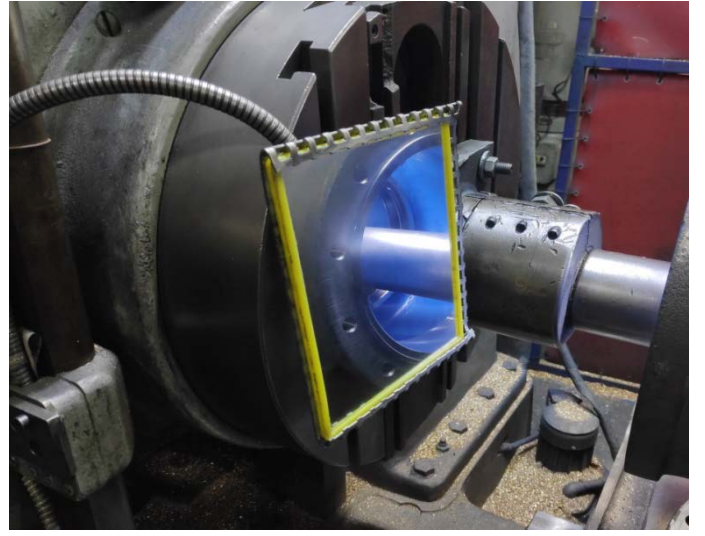
Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- | | | | | |
|---|---|---|--|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1. Arıza | <input type="checkbox"/> 6. Hız Kayıpları | <input type="checkbox"/> 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input type="checkbox"/> 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> 17. Çevre Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> 18. İSiG Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> 5. Küçük Durus/Çokote | <input type="checkbox"/> 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> 15. Ürün Kayıpları | <input type="checkbox"/> 20. Diğer (Belirtiniz)..... | <input type="checkbox"/> |

ÖNCE



SONRA



Önceki durum (Mevcut durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

İsg risk analizlerinde mevcut operasyonun risk puanı 720 ile 'yüksek risk' olarak tanımlandı

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
No	Ana Faaliyet	Faaliyet	Tehlike Kaynağı	Tehlike	Risk	Mevcut Önlemler	O (0,3-1)	F (0,5-15)	S (1-3-7-15-40-100)	RISK PUANI
31	TALAŞLI İMALAT	BORVEREK MAKİNASIYLA ÇALIŞMA	BORVEREK MAKİNASI	DÖNEN BÜYÜK PARÇALARIN İÇİNE BAKMAK İÇİN AŞIRI YAKLAŞMASI	YARALANMA, ÖLÜM	KOD VE UYARI LEYHALLARI İŞİĞİ ESTİMLERİ, MAKİNE TALİMATLARI MEVCUTTUR.	3,0	6,0	40	720

Sonraki durum (Yeni durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Yapılan iyileştirmeye sonuç 60 puana düşmüştür.

M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W
Hücum Kalemler	Öneriler	Yasal Mevcut	AKSIYON	O (0,3-10)	F (0,5-15)	S (1-3-7-15-40-100)	RISK PUANI	Sorumlu	Termin	Durum Takip No
ÇALIŞANLAR	DÖNEN PARÇALARIN YAKLAŞMASI İÇİN DAKIKLIK YASAKLANACAK SAĞLIĞI VE GEMİTİSİ İÇİN DÜZDÜZLÜKLE UYARIYI KESTİRİLENTİ HİTAR KAZIĞIYLA	BESİRLERİNİN KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK GAYETLİ YÖNTEMLERİ	YARANMA İÇİN GÖZLÜKLERİ İÇİN İHTİYAÇ İÇİN GÖZLÜKLERİ	0,5	3,0	40	60	TALAŞLI İMALAT KOD		

Not: İstenirse Önce-Sonra Kaizen bu formla birlikte en çok 5 dakikalık bir video ile de açıklanabilir.