



ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu : Sterilizasyon Yıkama Cihazı Arıza Giderilmesi(Kök Neden)

Tarih : 02/01/2019

Takım Üyeleri ve Görevleri : Ahmet Görmüş, Serkan Coşgun, İbrahim Aslan, Serkan Devecilioğlu

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) :

Problemin Tanımı: (Bu kısımda problemin tanımı açık ve net şekilde yapılmalı ve varsa teknik terimler açıklanmalıdır. Problemin açıklaması sektörel bilgisi olmayan kişiler tarafından da kolay anlaşılır olmalıdır.)

Cerrahi aletlerin vaka sonrası dezenfekte etmek, dezenfekte ederken yüksek sıcaklıkta asit ve solüsyon kullanan bir cihazdır. Bu dezenfekte sırasında gelen su basıncı yüksek olmalıdır. Gelen su basıncının düşük olmasına bağlı A19 hatası, zamana bağlı deformasyon, su kalitesi bozuk olması sebebi ile yıkama cihazında kapı contası, rezistans arızası meydana gelmektedir. Yıkama işlemi başladıktan 50 dakika sonra cihaz arıza veriyordu ve yıkamayı yarıda bırakıyordu. Bu işlemin yarıda kalmasından sonra işlem en baştan başlaması gerekiyordu.

Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- | | | | | | | | |
|------------------------|-------------------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Arıza | <input checked="" type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> | 17. Çevre Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 18. İSİG Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 20. Süre Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> |

ÖNCE

(Fotoğraf veya çizim)



SONRA

(Fotoğraf veya çizim)





Önceki durum (Mevcut durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Gelen su basıncının düşük olmasına bağlı A19 hatası, zamana bağlı deformasyon, su kalitesi bozuk olması sebebi ile yıkama cihazında kapı contası, rezistans arızası meydana gelmektedir. Yıkama işlemi başladıktan 50 dakika sonra cihaz arıza veriyordu ve yıkamayı yarıda bırakıyordu.

Maliyet: 4 Adet Manometre
Paslanmaz Çelik Tesisatı: 2000tl

Sonraki durum (Yeni durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Bu çalışmanın sonucunun beklentisi maddi kazançtan çok süreç kazancıdır. Operasyon sonrası bazı kritik malzemelerin bir sonraki operasyona hazır olması gerekmektedir. Aksi takdirde bir sonraki operasyonun saatinde gecikme olabilir. Bu durum hem süreç işleyişi hem de hasta memnuniyetiyle büyük oranda alakalıdır. İyileştirme sonucunda yapılan analiz sonucu, 2019 yılı boyunca Düşük Su Basıncı ile ilgili bildirim «0» olduğunu göstermektedir.

Kazanç (Çevre ve iş güvenliği kategorisi hariç, parasal kazanç belirtilmelidir) :

Elektrik Kazancı; **206,4 ₺/yıllık**

Su Kazancı; **64,4 ₺/yıllık**

İş Gücü Kazancı; **24 saat/yıllık**

Malzeme(Solüsyon) Kazancı; **69,12 ₺/yıllık**

Not: İstenirse Önce-Sonra Kaizen bu formla birlikte en çok 5 dakikalık bir video ile de açıklanabilir.