



ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu : %50 Pamuk+%50 Polyester Karışımı Pike Kumaşlarda Mukavemetin Arttırılması ve Sararma Probleminin Giderilmesi

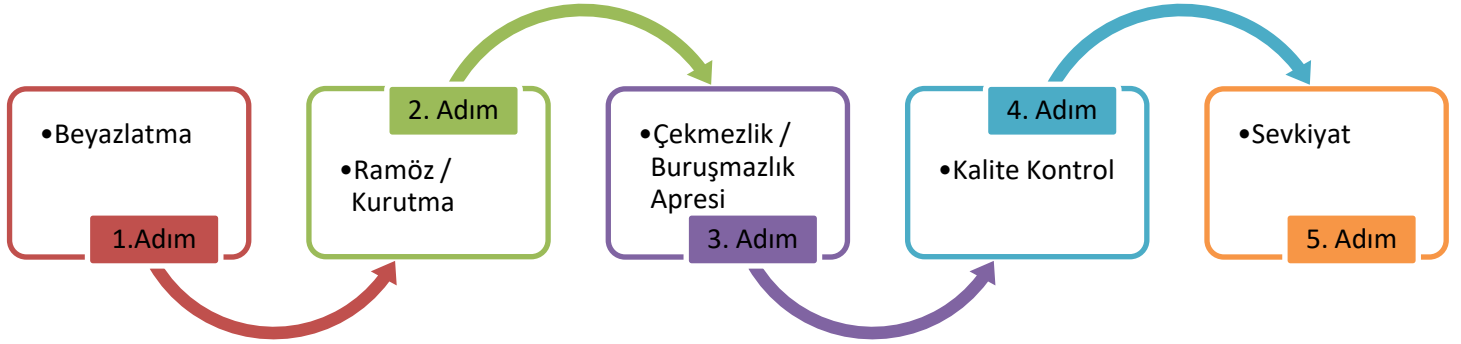
Tarih : 7/11/2018

Takım Üyeleri ve Görevleri : Şaban Yumru / Boyahane Üretim Müdürü
Yücel Uçar / Kurutma Şefi

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) : 257

Problemin Tanımı: (Bu kısımda problemin tanımı açık ve net şekilde yapılmalı ve varsa teknik terimler açıklanmalıdır. Problemin açıklaması sektörel bilgisi olmayan kişiler tarafından da kolay anlaşılır olmalıdır.)

%50 Pamuk + %50 Polyester karışımı pike kumaşlarda çekme probleminin yaşanmaması amacıyla çekmezlik/buruşmazlık apresi uygulanmaktadır. Çekmezlik/buruşmazlık apresi boyahane biriminde aşağıdaki işlem akışına göre uygulanmaktadır.



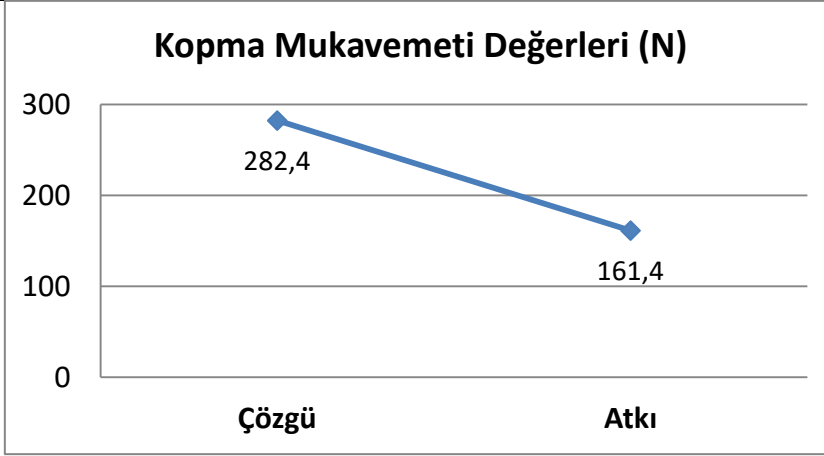
Apres uygulaması sonucunda kumaşların pamuk kısmında görülen kalite problemleri ve nedenleri şu şekildedir:

- Pamuklu kumaşlara 150°C üzerinde gerçekleştirilen proseslerde sararma problemi ile karşılaşılabilir. Beyazlatma prosesi sonrasında yapılan çekmezlik/buruşmazlık apresinin 160-170 °C 'de uygulanması ve aprenin proseste oluşturduğu asidik etkiyle pH seviyesinin 2-2,5 seviyelerine düşmesi sonucunda pike kumaşın pamuk kısmında sararma problemi meydana gelmektedir.
- Selülozik lif olan pamuklar asidik ortamda zarar görmektedir. Çekmezlik/Buruşmazlık apresi de asidik ortamda uygulandığı için ürünün pamuk kısmındaki liflere zarar vererek ürünün mukavemet değerini düşürmektedir.

Süreçte görülen bu iki problemden dolayı müşterinin kalite kriterlerinden olan beyazlık değeri(sararma) ve kopma mukavemeti istenen değerlerde elde edilememektedir.

Mukavemet Değeri: Ev kategorisi içerisinde yer alan pike kumaşların atkı ve çözgü yönündeki mukavemetlerinin EN 14697 standardına göre 250 N civarında olması gerekmektedir.

Beyazlık Değeri: Müşteri ve üreticinin belirlediği standarda göre belirlenmektedir. Bu doğrultuda belirlenen değer 130 ve üzeri içindir.



Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- | | | | | |
|---|---|---|---|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1. Arıza | <input type="checkbox"/> 6. Hız Kayıpları | <input type="checkbox"/> 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> 17. Çevre Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> 18. İSiG Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> 5. Küçük Durus/Çokote | <input type="checkbox"/> 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> 15. Ürün Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> 20. Diğer (Belirtiniz)..... | <input type="checkbox"/> |

ÖNCE

Pike kumaşta çekmenin önlenmesi için çekmezlik/buruşmazlık apresinin boyahane biriminde uygulandığı işlem akışı:



Beyazlık Değeri: **127,81**

SONRA

Pike kumaşta çekmenin önlenmesi için apre yerine ramözde ön işlem uygulamasına geçilmiştir. Yeni sürecin boyahane biriminde uygulandığı işlem akışı:



Beyazlık Değeri: **136,43**

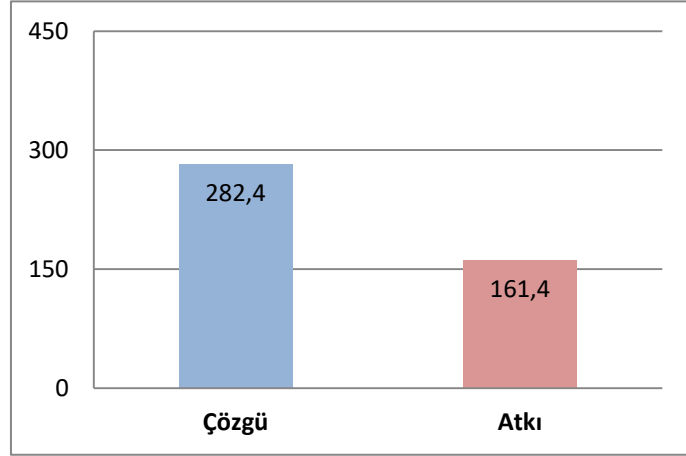


Önceki durum (Mevcut durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

%50polyester+%50pamuk karışımı pike kumaşlarda çekme değerlerinin müşteri kriterlerine uygunluğunun sağlanabilmesi için çekmezlik / buruşmazlık apresi uygulandığında ürünün pamuk kısmında sararma ve düşük mukavemet problemleri ile karşılaşmaktadır.

Beyazlık Değeri: 127,81

Mukavemet değerleri



Maliyet:

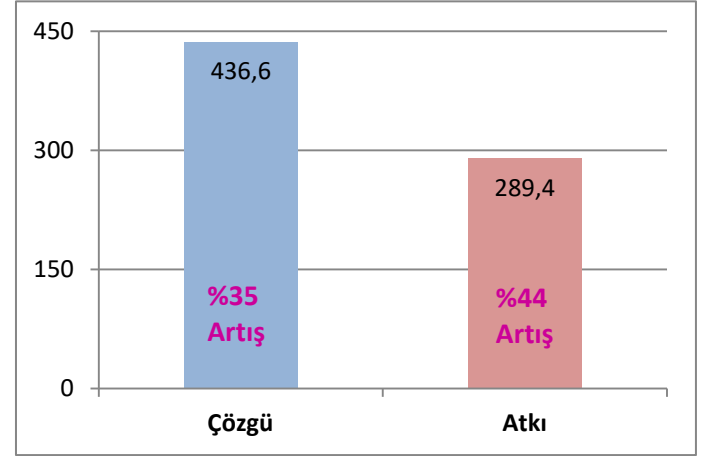
Yok.

Sonraki durum (Yeni durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Üründeki çekme değerlerinin müşteri kriterleri doğrultusunda boyutsal stabilitesinin(çekmemesinin) sağlanabilmesi için apre yerine ramöz ön işlem uygulamasına geçilmiştir. Prosesteki sıcaklık ve ph değeri pamuk kısma uygunluk gösterdiği için pamuklu kısımdaki sararma problemi önlenmiştir. Ayrıca apre kullanımını kaldırılması ile asidik ortamın oluşması da önlenerek üründeki kullanım dayanımı(mukavemet değeri) artırılmıştır.

Beyazlık Değeri: 136,43

Mukavemet değerleri



Kazanç (Çevre ve iş güvenliği kategorisi hariç, parasal kazanç belirtilmelidir) :

39.494 TL

Not: İstenirse Önce-Sonra Kaizen bu formla birlikte en çok 5 dakikalık bir video ile de açıklanabilir.