

ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu: Eksik Kaplama Probleminin Minimize Edilmesi

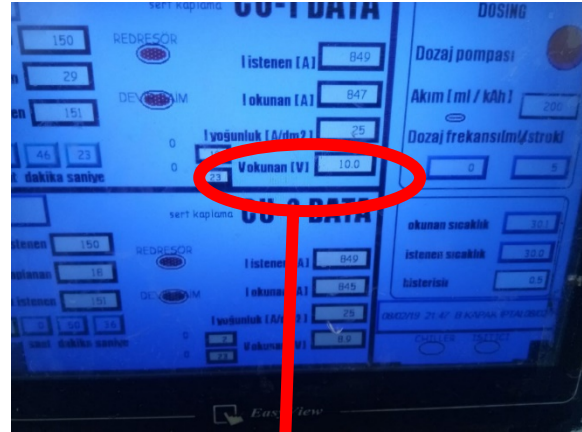
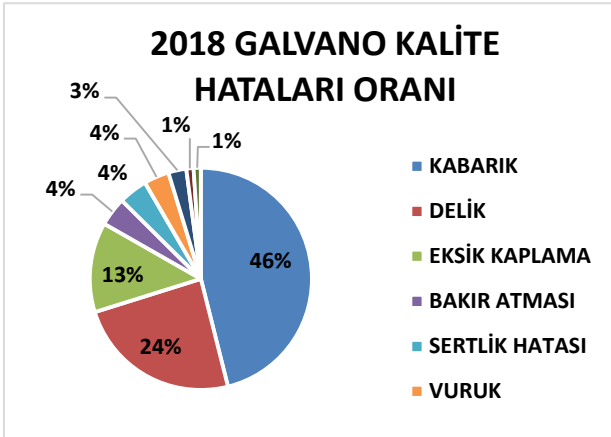
Tarih: 05/03/2019

Takım Üyeleri ve Görevleri: Nihat Cansoy (GHS Üretim Sorumlusu), Tayfun Ağdar (Mekanik Bakım Teknisyeni), Mehmet Toyran (Mekanik Bakım Teknisyeni), Gözde Akdeniz Aydın (Yalın Üretim-Grup Lideri)

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) : Ö/S 0032

Problemin Tanımı:

Galvanoda sepet ile silindir arasındaki mesafenin 4-6 cm olması gerekirken, 8-9 cm olarak kullanılıyordu. Mesafe arttığı için makine istenilen amperi yakalayamıyor ve eksik kaplama / dengesiz kaplama gibi kalite problemleri ortaya çıkıyordu. Eksik ve dengesiz kaplamayı engellemek için amperin 7,5-9 amper arasında olması gerekmektedir. Mevcut durumdaki değer 10 amper olarak ölçülmüştür. Hedefimiz bu değeri 7,5-9 amper aralığına getirip kalite hatalarını önlemek aynı zamanda da kaplama süresini azaltmaktır. Sepet ve silindir arasındaki mesafe silindirin çevresine göre değişiklik göstereceği için çevreye göre ayarlanabilen sepet tasarlanmıştır.



Örneğin;
Kaplanacak silindir 300 micron, 26 sn'lik akım değerinde 2saat 16 dakikada kaplanması beklenirken **2,5 saatte** kaplanmasına sebep oluyor.

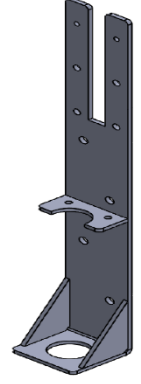
Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- | | | | |
|---|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 1. Arıza | <input type="checkbox"/> 6. Hız Kayıpları | <input type="checkbox"/> 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> 16. Ekipman Kayıpları |
| <input type="checkbox"/> 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input type="checkbox"/> 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> 17. Çevre Kayıpları |
| <input type="checkbox"/> 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> 18. İSİG Kayıpları |
| <input type="checkbox"/> 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları |
| <input type="checkbox"/> 5. Küçük Durus/Çokote | <input type="checkbox"/> 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> 15. Ürün Kayıpları | <input type="checkbox"/> 20. Diğer (Belirtiniz)..... |

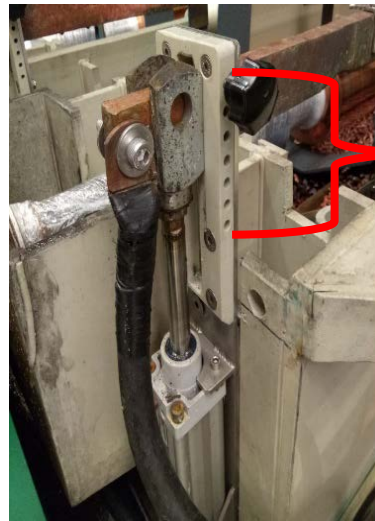
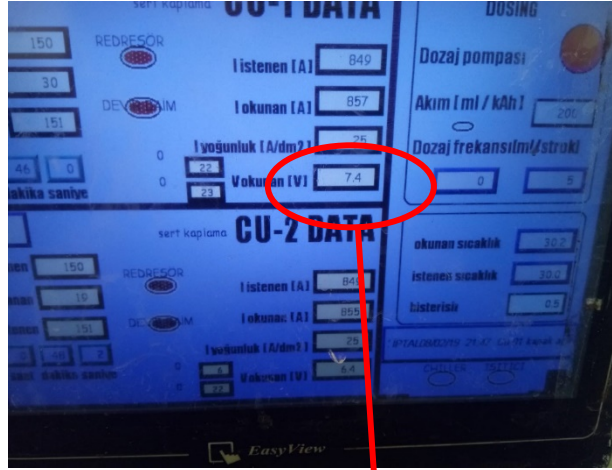
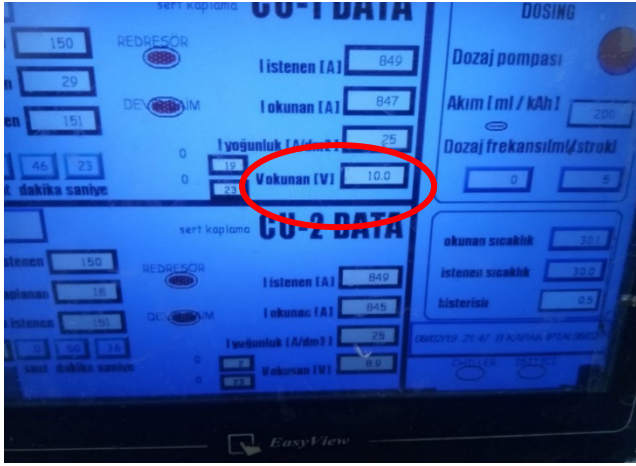
ÖNCE



SONRA



Teknik Resim

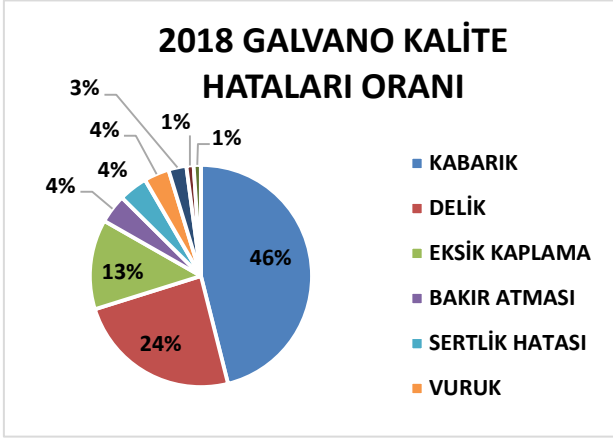


Min : 400 çevre

Max : 1000 çevre



Önceki durum



Sonraki durum

2018 yılı banyolarda kaplanan silindir adeti: 18.053 adet
Yapılan sepetle her bir silindir için 15dk lık kazanç sağlandı.

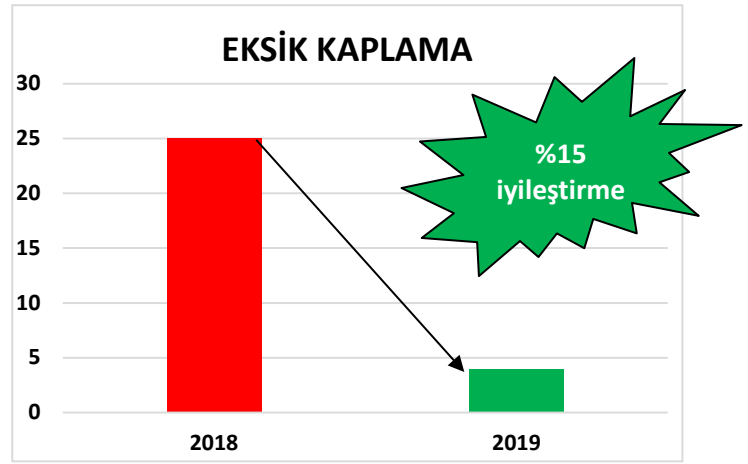
Kazanç:

$18.053 * 15 = 270.795$ dakika kazanç

Ortalama 300 micron kaplama süresi: 136 dk

$270.795 / 136 = 1991$ adet silindir kapasite artışı

2019 yılı eksik kaplama toplam adet: 4



Not: İstenirse Önce-Sonra Kaizen bu formla birlikte en çok 5 dakikalık bir video ile de açıklanabilir.