



ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu : TRAF0 ODASI SOGUTMA KAPASİTESİNİN ARTTIRILMASI

Tarih : 19/05/2019

Takım Üyeleri ve Görevleri : Ekip Lideri: Koray TÜMTÜRK

Elektrik Bakım Müdürü

**Üyeler: Caner ÇELİKKOL
Anıl SERİN
Hüseyin KILIÇ**

**Mekanik Bakım Müdürü
Mekanik Bakım Uzmanı
Elektrik Bakım Müdürü**

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) : FR.5SK.728

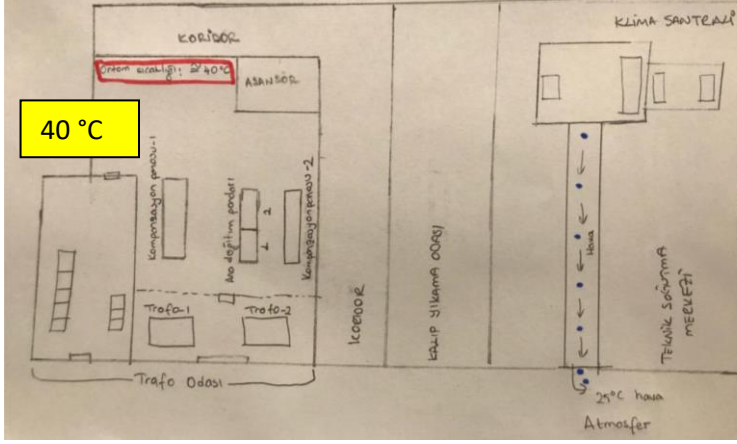
Problemin Tanımı:

Artan enerji tüketimi sebebiyle trafo odasındaki panoların maximum çalışma kapasitesine yakın çalışması kaynaklı açığa çıkan ısı artmaktadır.Açığa çıkan ısı ortam ısısını yükselterek trafo odasındaki elektrik malzemelere zarar vermekteydi.Aksiyon alınmadığı taktirde elektrik malzemelerinde meydana gelebilecek deformasyonlar patlamalara ve üretim hatlarının durmasına yol açabileceğinden trafo odasının sogutulması gerekmektedir.

Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Arıza | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> | 17. Çevre Kayıpları | × |
| 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 18. İSİG Kayıpları | × |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları | × | 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 20. Gıda Güvenliği | <input type="checkbox"/> |

ÖNCE

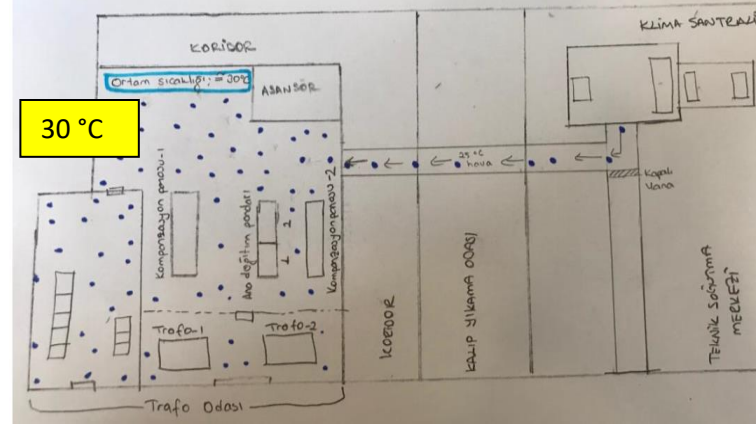


KAIZENDEN ÖNCE / BEFORE KAIZEN

Trafo odası ortam ısısı 40 °C leri bularak elektrik malzemelerinde deformasyon ve patlama riski vardı.



SONRA



KAIZENDEN SONRA / AFTER KAIZEN

Paketleme ortam ısısının 18 °C olmasını sağlayan klima santralinden atmosfere atılan soğutulmuş atık hava kanal aracılığıyla trafo odası ile irtibatlandırılarak ,trafo odası 30 °C ye soğutulmuştur.





Önceki durum

Trafo odasında ortam ısısı 40 °C yi bularak pano içi elektrik malzemelerine zarar veriyordu. Ayrıca patlama riski vardı.

Maliyet: 1650 TL

Sonraki durum

Mevcut durumda trafo odasına soğutucu eklenerek problem çözülebilirdi. Ancak İşletmenin Klima santralinden atmosfere atılan 25 °C lik hava trafo odasına bağlanarak odanın ısısı 30 °C olması sağlandı. Bu sayede hem atmosfere verilen soğuk havayı kullanarak enerji verimliliği sağlanmış oldu hem de yeni ekipmanın yatırım ve çalışma maliyetlerinden doğacak maliyetin önüne geçildi.

Kazanç:

Yatırım için 102380 TL lik bir teklif alındı kaizen sayesinde 1650 TL bir maliyetle problem çözüldü.