



ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu: Kumlama Bilyelerinin Yere Dökülmesinin Önlenmesi

Tarih: 07/06/2023

Takım Üyeleri ve Görevleri: Kadir Yalman-Kaizen Lideri, Halil İbrahim Çobas-Ekip Üyesi, Mehmet Kahraman-Ekip Üyesi

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası): 2023.ÖSK.0054

Problemin Tanımı:

Kumlama makinesi çalıştığı esnasında makinenin üst bölgesinden çelik bilyeler etrafa sıçramakta ve personellerin üzerine düşmektedir. Ayrıca çelik bilye tüketimi de artmaktadır.

Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Arıza | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> | 17. Çevre Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 18. İSİG Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> | 20. Diğer (Belirtiniz)..... | <input type="checkbox"/> |



ÖNCE



Önceki durum

Kumlama makinesi içerisindeki çelik bilyenin en çok makinenin üst bölgesinden dışarı çıktığı tespit edilmiştir. Dışarı çıkan bilyeler makine etrafında çalışan personellere gelmekte ve iş kazası riski oluşturmaktadır. Bunun yanı sıra bilyelerin sürekli etrafa saçılması sonucu sarf tüketimi artmakta, doğal kaynak israfı olmaktadır.

Maliyet:

SONRA



Sonraki durum

Kumlama makinesinde açık olan bölüm makinenin çalışmasını etkilemeyecek bir şekilde kapatılmış ve çelik bilye çıkışı engellenmiştir. Bu sayede dışarı çıkan çelik bilye sayısı sıfıra indirilmiş, iş kazası riski ve sarf malzeme israfı ortadan kaldırılmıştır.

Kazanç (Çevre ve iş güvenliği kategorisi hariç, parasal kazanç belirtilmelidir) :

Bilyelerin temizlenip tekrar makineye dahil edilmesi için geçen süre vardiyalık 2 saat.

Yıllık 600 adam saat

Bilye kaybı yıllık 300 kg.