



ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu : Fıçı Hattı Etiket Makinası Yedekleme

Tarih : 09/08/2023

Takım Üyeleri ve Görevleri :Yüksel Dinçer, Hakan Çalışkan, Harun Özgür, Gürcan Sarı

Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) : 2023-224.....

Problemin Tanımı: (Bu kısımda problemin tanımı açık ve net şekilde yapılmalı ve varsa teknik terimler açıklanmalıdır. Problemin açıklaması sektörel bilgisi olmayan kişiler tarafından da kolay anlaşılır olmalıdır.)

Fıçı üstü etiket yazıcısı Markem imaje etiket makinesi arıza yapması durumunda cihaz devreye alınana kadar hat duruşu yaşanmakta, OEE kaybı yaşanmakta, fıçılar etiketsiz çıkmakta ve bu durum hem isg açısından risk oluşturmakta hem de rework işleminin yapılması nedeniyle ekstra iş yükü, efor ve maliyet oluşturmaktadır.

Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- | | | | | | | | |
|------------------|--------------------------|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|--------------------------|
| 1. Arıza | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> | 17. Çevre Kayıpları | <input type="checkbox"/> |



tmmob
makina mühendisleri odası
izmir şubesi



3. Takım Değişimi	<input type="checkbox"/>	8. Kapatma Kayıpları	<input type="checkbox"/>	13. Ölçme ve Ayar Kayıpları	<input type="checkbox"/>	18. İSİG Kayıpları	<input type="checkbox"/>
4. Başlangıç Kayıpları	<input type="checkbox"/>	9. Yönetim Kayıpları	<input type="checkbox"/>	14. Enerji Kayıpları	<input type="checkbox"/>	19. Bilgi Güvenliği Kayıpları	<input type="checkbox"/>
5. Küçük Durus/Çokote	<input type="checkbox"/>	10. Üretim Hareket Kayıpları	<input checked="" type="checkbox"/>	15. Ürün Kayıpları	<input checked="" type="checkbox"/>	20. Diğer (Belirtiniz) Kalite ve Rework	<input checked="" type="checkbox"/>

ÖNCE

(Fotoğraf veya çizim)



Önceki durum (Mevcut durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Markem image fıçı üstü etiket makinesi arızalarına istinaden yaşanan olumsuzluklar:

Hat Duruşu

OEE Kaybı

Rework işlemine bağlı İSG riskleri

Rework kaynaklı efor ve zaman kaybı

SONRA

(Fotoğraf veya çizim)



Sonraki durum (Yeni durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

İhtiyaca istinaden geliştirilen uygulama ile yedek envanter olarak bekletilen Zebra zt420 kodlu yazıcı entegrasyonu sağlanarak daha önce yaşanmış veya yaşanabilecek problemlerin önüne geçilmeye çalışılmıştır.

Belirli kalemler aşağıda açıklanmıştır.

Etiket makinesi kaynaklı hat duruşu ortadan kaldırılmıştır

OEE kaybı ortadan kaldırılmıştır



tmmob
makina mühendisleri odası
izmir şubesi



Maliyet: Uygulama ekip tarafından geliştirilmiş olup herhangi bir maliyet söz konusu değildir.

İSG riski oluşumunu engellemiştir
Efor ve zaman kaybı ortadan kaldırılmıştır.

Kazanç (Çevre ve iş güvenliği kategorisi hariç, parasal kazanç belirtilmelidir) :

01.01.2023 tarihi göze alınarak yaşanan duruş süresi 1258 dakika olarak kayda geçmiştir, program kurulumu yapıldığı günün c vardiyasında etiket makine 480 dakika arıza sebebi ile çalışmamıştır ve yedek makine den destek alınmıştır tam olarak sayısı hesaplanamamakla beraber 1000 adetten fazla fiçı tekrar etiketlenmiş bu süreçte etiket kayıplarına sebebiyet verilmiştir.