



## ÖNCE-SONRA KAIZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

**Kaizen Konusu :** Looper (Rulo Sarım) Makinesinde Bantın Kesilmesini Engellemek

**Tarih :** 16/08/2023

**Takım Üyeleri ve Görevleri :** Fatih Koçak- Bakım Onarım Mühendisi/ Bilal İbiş-Sünger Bakım Onarım İşçisi

**Kaizen No (Şirket içindeki Kaizen numarası) :** 2023\_HK\_KSF\_34

### Problemin Tanımı:

Kayseri Sünger Fabrikasındaki looper (rulo sarım) makinesindeki bıçak hamilden çıktığı zaman makine çalışmaya devam ediyor. Bu sebepten dolayı delikli bant kesiliyor.

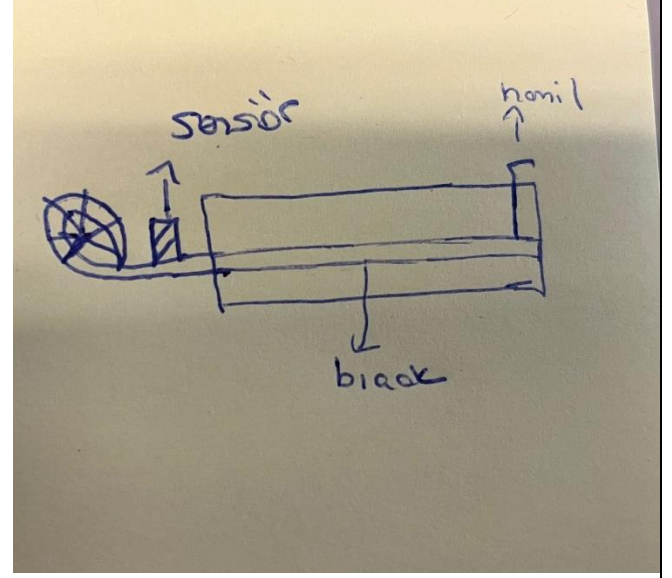
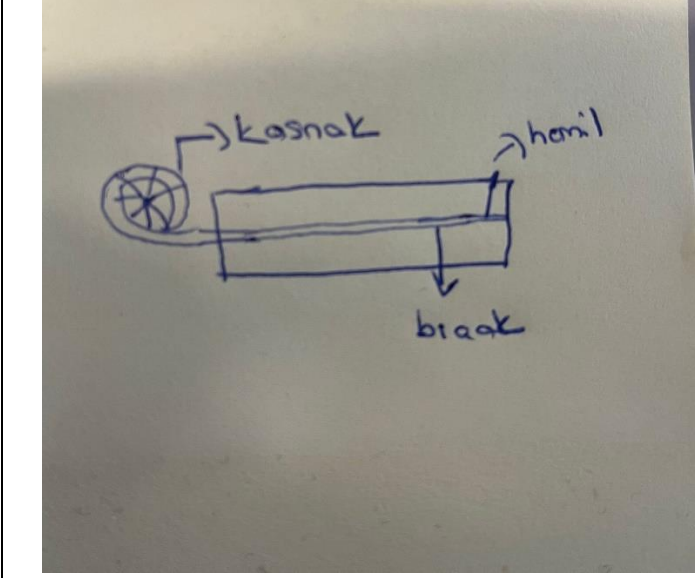
### Kaizen'in ilgili olduğu kayıp türleri :

- |                        |                          |                              |                          |                                |                          |                               |                          |
|------------------------|--------------------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Arıza               | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları             | <input type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları         | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar       | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları   | <input type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar          | <input type="checkbox"/> | 17. Çevre Kayıpları           | <input type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi      | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları         | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları    | <input type="checkbox"/> | 18. İSİG Kayıpları            | <input type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları         | <input type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları           | <input type="checkbox"/> | 19. Bilgi Güvenliği Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 5. Küçük Durus/Çokote  | <input type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları             | <input type="checkbox"/> | 20. Diğer (Belirtiniz).....   | <input type="checkbox"/> |



### ÖNCE

### SONRA

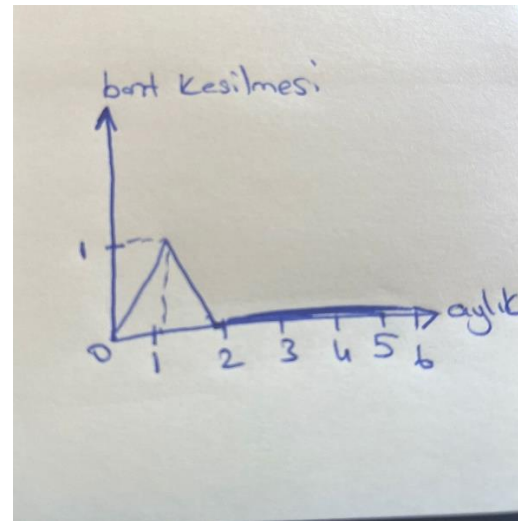


Önceki durum (Mevcut durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Looper (rulo sarım) makinesindeki bıçak hamilden çıktığı zaman makine çalışmaya devam ediyor. Bu sebepten dolayı delikli bant kesiliyor. 450 dakikalık delikli bant kesilmesi sonucu duruş yaşanmıştır. Hedef bıçağın bandı kesmesini engellemektir.

Sonraki durum (Yeni durum verileri (finansal veri, miktar, kalite oranı, iş güvenliği risk puanı, vb.) ve kayıp türleri ile desteklenerek açıklanmalıdır):

Bıçağın hamilden çıkacağı seviyeye sensör yerleştirildi. Bıçak hamilden çıkacak olursa makine ikaz verip duracak şekilde ayarlandı. Böylece bant bant kesilmenin önüne geçildi.





tmmob  
makina mühendisleri odası  
izmir şubesi



**Maliyet:**

35,72 TL = buzzer

158,61 TL = sensör

2 kişi 2 saat işçilik = 364 TL

**Toplam Maliyet = 559 TL**

(1 adam/saat işçilik 91 TL)

**Kazanç (Çevre ve iş güvenliği kategorisi hariç,  
parasal kazanç belirtilmelidir) :**

1 tane bant 2900 € = 58097 TL 1€ = 20,033 TL

2 kişi x 450/60 saat x 91 TL = 1365 TL

**Toplam Kazanç = 59462 TL**